



sorgfältigemaskierung

Abdeckbänder und Oberflächenschutz für die Industrie



Die Wichtigkeit des Abdeckens in industriellen Verfahren wird unterschätzt. In vielen Fällen kann die Effizienz der Produktionsprozesse und die Gesamtqualität der Produkte durch den Einsatz von Abdecklösungen wesentlich gesteigert werden. Optimale Resultate können jedoch nur erzielt werden, wenn passende Abdeckprodukte mit einer zuverlässig hohen Qualität zum Einsatz kommen, denn nur dann lassen sich unnötige Probleme bei der Produktion vermeiden.

Unsere Abdecklösungen werden mit höchster Sorgfalt entwickelt und stellen ihre außergewöhnlich hohe Qualität tagtäglich in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen weltweit unter Beweis.

Die häufigsten industriellen Anwendungsbereiche für Abdeckbänder sind:

- Nasslackieren/Spritzbeschichten
- Pulverbeschichten
- Sandstrahlen
- Galvanisieren
- Oberflächenschutz

Wir bieten eine breite Palette an zuverlässigen Abdeckbändern, die die Anforderungen praktisch jeder Anwendung erfüllen. Dieser Sortimentsfolder hilft Ihnen bei der Auswahl des Produktes, das für Ihre besonderen Zwecke am besten geeignet ist.

Mit unseren Produkten profitieren Sie von:

- Einer großen Auswahl an Produkten auch für anspruchsvollste Anwendungen
- Einer einfachen Auswahl dank der klar verständlichen Beschreibungen der Klebebänder, ihrer Eigenschaften und der Anwendungsbereiche
- Einer stabilen und zuverlässigen Qualität, die sich unzählige Male in der Praxis bewährt hat
- Einem kompetenten Kundenservice durch hochqualifizierte und erfahrene Techniker

Überblick – Unsere Abdeckbänder für industrielle Anwendungen

NASSLACKIEREN/ SPRITZBESCHICHTEN	Beschichtungsverfahren, bei dem das Material mit einer Sprühpistole oder einer anderen Technik (z. B. Roller oder Bürsten) auf einen Untergrund aufgetragen wird. Zum Aushärten des Lacks werden häufig hohe Temperaturen angewendet. Abdeckbänder dienen zur Abdeckung von Oberflächen, auf die kein Lack aufgetragen werden soll.
PULVERBESCHICHTEN	Beim Pulverbeschichten werden in der Regel frei fließende Pulver aus thermoplastischen Polymeren oder Duroplasten elektrostatisch auf einen Untergrund appliziert. Durch die Hitzebehandlung der Beschichtung (bei 180 bis 220 °C) schmilzt das Pulver und es entsteht eine dicke und gleichmäßige Lackschicht. Passende Abdeckbänder für diese Anwendung sind besonders reißfest und anschmiegsam.
SANDSTRAHLEN	Oberflächenbehandlung eines Materials oder Werkstücks durch Einwirkung von Strahlmitteln per Luftdruck. Dieses Verfahren dient zur Reinigung oder Entschichtung sowie zur Oberflächenmodifikation (z. B. Konservierung von Metalloberflächen). Die Auswahl des passenden Produkts hängt von der Aggressivität des Strahlmittels, vom Luftdruck und von der Dauer des Verfahrens ab.
GALVANISIEREN	Elektrochemisches Verfahren zur Applikation von metallischen Überzügen auf Materialien (z. B. Nickel-, Chrom- oder Silberbeschichtung im elektrolytischen Bad). Geeignete Abdeckbänder müssen gegenüber verschiedenen Chemikalien in den Elektrolyten (Säuren und Basen) beständig sein.
OBERFLÄCHENSCHUTZ	Temporärer Schutz von verschiedenen Oberflächen vor Schäden durch Staub, Feuchtigkeit, Zerkratzen oder mechanische Kräfte.

abdecklösungen

Hochwertige Produkte für die Industrie

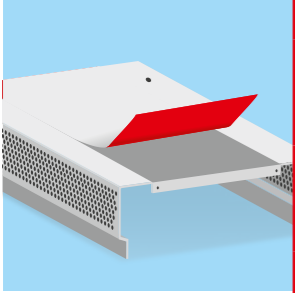



SPRITZ- BESCHICHTEN	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Träger- material	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reiß- festigkeit [N/cm]	Temperatur- beständigkeit [°C]
			Klebmasse				
HOHE TEMPERATUREN							
	tesa® 4318 • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 160 °C • Gute Haftung auf lackierten Untergründen, Glas, Kunststoff und Gummi • Rückstandsfrei entfernbar, auch nach mehreren Trocknungsphasen		Leicht gekrepptes Papier	170	4,0	47	160 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
	tesa® 4341 • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 140 °C • Ausgezeichnete Klebkraft und hohe Reißfestigkeit – sehr robuste Lösung • Zuverlässige Haftung auch auf schweren Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	190	4,7	53	140 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
tesa® 4330 • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 140 °C • Ausgezeichnete Klebkraft • Zuverlässige Haftung auch auf schweren Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	175	4,8	42	140 °C/ 1 Std.	
		Naturkautschuk					
tesa® 4309 • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 120 °C • Hohe Klebkraft und Reißfestigkeit • Zuverlässige Haftung auch auf Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	170	3,5	47	120 °C/ 1 Std.	
		Naturkautschuk					
MITTLERE TEMPERATUREN							
	tesa® 4316 • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 100 °C • Gute Klebkraft und Reißfestigkeit • Zuverlässige Haftung auch auf Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	140	3,4	38	100 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
	tesa® 4317 • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 80 °C • Gute Klebkraft und Reißfestigkeit • Zuverlässige Haftung auch auf Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	140	3,3	38	80 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
tesa® 4329 • Dünn und flexibel • Allzweck-Abdeckband, geeignet für alle allgemeinen Anwendungen		Leicht gekrepptes Papier	130	3,0	33	70 °C/ 1 Std.	
		Naturkautschuk					
GROSSFLÄCHIGE ABDECKUNG							
	tesa® 4378 • Zum effizienten, großflächigen Abdecken • 3-in-1-Lösung bestehend aus tesa® 4309, Abdeckpapier und HDPE-Abdeckfolie • Das Abdeckpapier garantiert ausgezeichnete Lackhaftung und verhindert Tropfen		Leicht gekrepptes Papier	170	3,5	47	120 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				

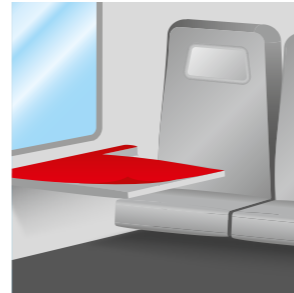


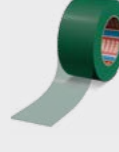
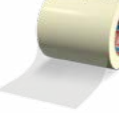
SPEZIALITÄTEN	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Träger- material	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reiß- festigkeit [N/cm]	Temperatur- beständigkeit [°C]
			Klebmasse				
FÜR KURVEN							
	tesa® 4174 • Empfohlen für 2-Farblackierungen mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 150 °C • Optimal für Kurven und mehrdimensionale Untergründe • Äußerst präzise und flache Farbkanten		PVC-Folie	110	3,4	25	150 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
	tesa® 4308 • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 110 °C • Flexibles und anschmiegsames Trägermaterial • Hohe Anfangsklebkraft und gute Klebkraft, besonders auf anspruchsvollen Untergründen (Gummi, Kunststoff)		Leicht gekrepptes Papier	170	4,0	53	110 °C/ 30 Min.
			Naturkautschuk				
tesa® 4319 • Allzweck-Abdeckband, geeignet für alle allgemeinen Anwendungen • Hohe Reißdehnung • Gute Anschmiegsamkeit an Kurven und mehrdimensionale Untergründe		Stark gekrepptes Papier	375	4,5	28	60 °C/ 1 Std.	
		Naturkautschuk					
GERADE KANTEN							
	tesa® 4334 • Ausgezeichnet für gerade und lange Kanten bei 2-Farblackierungen • Sehr präzise und flache Farbkanten • Sehr hoher Anwendungskomfort		Glattes Papier	90	1,85	30	120 °C/ 30 Min.
			Acrylat				
	tesa® 4104 • Ausgezeichnet für gerade und lange Kanten bei 2-Farblackierungen • Sehr präzise und flache Farbkanten		PVC-Folie	65	2,3	60	70 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				

abdecklösungen

Hochwertige Produkte für die Industrie

SANDSTRAHLEN	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C]
			Klebmasse				
	tesa® 4434 <ul style="list-style-type: none"> Sehr starker und widerstandsfähiger Papierträger Abdeckung beim Sandstrahlen auf Stein, Metall und Glas Sehr gute Beständigkeit (50 Sek./4 bar) 		Glattes Papier	670	2,7	180	60 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
	tesa® 4432 <ul style="list-style-type: none"> Starker und widerstandsfähiger Papierträger Abdeckung beim Sandstrahlen auf Stein, Metall und Glas Gute Beständigkeit (6 Sek./4 bar) 		Glattes Papier	330	8,0	93	100 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
	tesa® 4423 <ul style="list-style-type: none"> Starker und widerstandsfähiger Papierträger Abdeckung beim Sandstrahlen auf Stein, Metall und Glas Beständigkeit (<6 Sek./4 bar) 		Glattes Papier	145	4,5	57	60 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				

PULVERBESCHICHTEN	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C]
			Klebmasse				
	tesa® 4331 <ul style="list-style-type: none"> Spezielles Trägermaterial aus Polyesterfolie mit Vlies Kombiniert gute Anschließbarkeit mit hoher Widerstandsfähigkeit Einfach und rückstandsfrei entfernbar 		PET/Vlies	110	4,0	53	200 °C/ 1 Std.
			Silikon				
	tesa® 50600 <ul style="list-style-type: none"> Hohe Reißfestigkeit und Klebkraft Leicht und rückstandsfrei entfernbar Auch mit Liner erhältlich 		PET-Folie	80	4,0	75	220 °C/ 30 Min.
			Silikon				
	tesa® 50650 <ul style="list-style-type: none"> Gute Anschließbarkeit Für scharfe Farbkanten 		PET-Folie	50	3,3	50	220 °C/ 30 Min.
			Silikon				

OBERFLÄCHENSCHUTZ	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C]
			Klebmasse				
	tesa® 4848 <ul style="list-style-type: none"> Zum Schützen von glatten Untergründen wie z. B. Kunststoffteilen, Glas und Metall Leicht und rückstandsfrei entfernbar UV-Beständigkeit: vier Wochen 		PE-Folie	48	0,8	12	60 °C/ 1 Std.
			Acrylat				
	tesa® 7133 <ul style="list-style-type: none"> Schutz von glatten und rauen Untergründen wie z.B. gekörnten Kunststoffen Hohe Klebkraft und Reißfestigkeit Sehr guter Schutz vor Kratzern Auch empfohlen für gerade Kanten beim Spritzbeschichten 		PP-Folie	80	2,0	133	120 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
	tesa® 51136 <ul style="list-style-type: none"> Schutz von glatten, rauen und mehrdimensionalen Untergründen Hoher Schutz vor Kratzern Gute Anschließbarkeit 		PE-Folie	105	2,4	19	100 °C/ 1 Std.
			Acrylat				
	tesa® 51134 <ul style="list-style-type: none"> Schutz von glatten, rauen und mehrdimensionalen Untergründen Guter Schutz vor Kratzern Sehr gute Anschließbarkeit 		PE-Folie	84	2,4	15	90 °C/ 1 Std.
			Acrylat				

GALVANISIEREN	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C]
			Klebmasse				
	tesa® 51408 <ul style="list-style-type: none"> Sehr gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen Hohe Temperaturbeständigkeit (kurzfristig bis zu 315 °C) Ideal für die elektrische und thermische Isolierung 		Polyimid	65	2,8	46	260 °C/ 1 Std.
			Silikon				
	tesa® 4154 <ul style="list-style-type: none"> Zum Abdecken beim Galvanisieren oder Ätzen Gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen Auch empfohlen für gerade Kanten beim Spritzbeschichten 		PVC-Folie	65	3,0	60	70 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				
	tesa® 4287 <ul style="list-style-type: none"> Gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen Geeignet zum Abdecken beim Galvanisieren Hohe Reißfestigkeit 		MOPP-Folie	79	4,0	180	100 °C/ 1 Std.
			Naturkautschuk				

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



06/2016; 94500-00015-00



Unser Qualitätsmanagementsystem ist gemäß
ISO 9001, ISO/TS 16949 und ISO 14001 zertifiziert.